

ROTHENBERGER



RE 17- AMS 5/5 - 10/10

Bedienungsanleitung
Instructions for use
Instruction d'utilisation
Instrucciones de uso
Istruzioni d'uso
Kullanım Açıklamaları
Οδηγίες χρήσεως
Инструкция по использованию



www.rothenberger.com/manuals

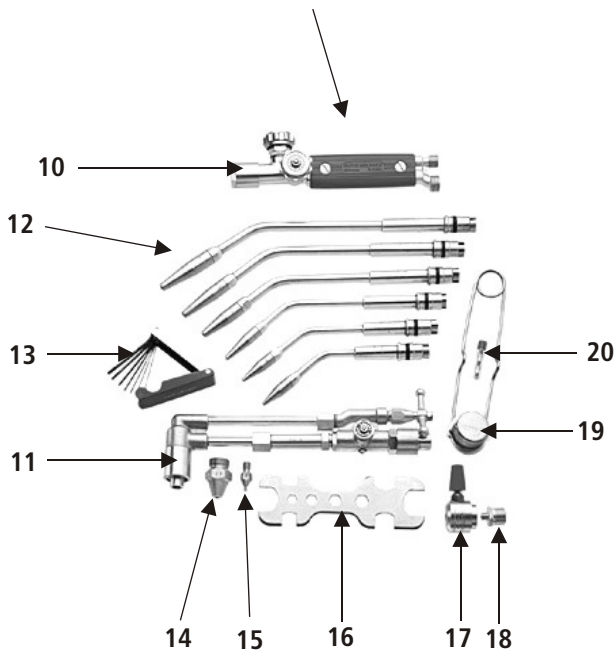
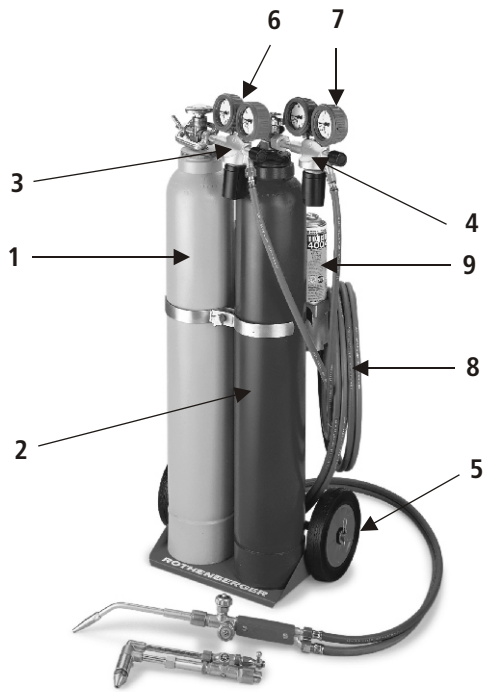
3.5400

3.5401

3.5798



R



	PE 17 УНИВЕРСАЛ Трехгазовая установка AMS 5/5	PE 17 УНИВЕРСАЛ Трехгазовая установка AMS 10/10	PE 17 СТАНДАРТ Трехгазовая установка AMS 10/10
Номер артикула:	3.5400	3.5401	3.5798
Содержимое баллона	5л ацетилен / 5л кислород / 600мл максигаз	10л ацетилен / 10л кислород / 600мл максигаз	10л ацетилен / 10л кислород / 600мл максигаз
Область сварки:	0,5 до 14 мм		0,5 до 9 мм
Область резки:	3,0 до 50 мм		3,0 до 25 мм
Сварка и резка:	Ацетилен с кислородом		
Высокотемпературная пайка:	Ацетилен с кислородом либо МАКСИГАЗ с адаптером и горелкой (принадлежности)		
Рабочая температура:	1 250°C		
Температура пламени:	3 100°C		

Применение по назначению

Этот аппарат может использоваться только по указанному назначению.

Указания по технике безопасности

Не предпринимайте никаких изменений аппарата. Ремонт аппарата может производиться только квалифицированным персоналом.

Использование не рекомендованных емкостей/деталей горелки может быть опасным.

Никогда не подключать емкость, не прочитав предварительно прилагаемую инструкцию.

Эксплуатировать аппарат всегда вне помещений, в экстренных случаях в хорошо проветриваемых помещениях, на безопасном расстоянии от любых источников тепла, открытого огня или искр и вдали от скоплений мусора и горючих материалов.

Держите аппарат в недоступном для детей месте.

Избегайте вдыхания газа или образующегося при эксплуатации дыма.

Не класть зажженную горелку. Следить, чтобы горелка не перегревалась, а шланги не подгорали.

Использовать при эксплуатации аппарата защитные очки согласно действующим правилам, а также обезжиренную защитную одежду. Эксплуатировать аппарат всегда на чистом и огнеустойчивом рабочем месте.

Убедиться, что аппарат не имеет никаких повреждений. Не эксплуатировать поврежденный аппарат.

Курение при обращении с аппаратами запрещено!

Устанавливать аппараты так, чтобы исключить их опрокидывание или падение.

После использования аппаратов, даже при кратковременном применении, следить за теплопередачей пламени (стекло, горелка, и т.д.), чтобы избежать ожогов.

ВНИМАНИЕ! Ни в коем случае нельзя брать газ из горизонтально лежащего ацетиленового баллона, так как в этом случае одновременно выходит аккумулирующая жидкость (ацетон). Ацетиленовые баллоны нельзя также самостоятельно заправлять - опасность взрыва!

Соблюдайте действующие в вашей стране правила и стандарты по сварке и пайке!

Действия при утечке: Сразу выключить аппарат и вынести на открытый воздух.

А Обзор

1	Ацетиленовый баллон	8	Пакет двойных шлангов	15	Резочная форсунка
2	Кислородный баллон	9	МАКСИГАЗ 400	16	Ключ горелки
3	Редуктор ацетиленового баллона	10	PE17 рукоятка	17	Регулировочный газовый вентиль МАКСИГАЗ
4	Редуктор кислородного баллона	11	PE17 лопастной рычаг	18	Адаптер шланга МАКСИГАЗ
5	Транспортная тележка	12	PE17 резочные насадки	19	Устройство безопасного зажигания
6	Резиновые колпачки красные	13	Очиститель форсунки	20	Сменные кремни
7	Резиновые колпачки синие	14	Нагревательная форсунка		

Ввод в эксплуатацию

Сборка только на открытом воздухе или в хорошо проветриваемых помещениях и вдали от любых источников тепла!

Следить за правильным подключением соединений (синий = кислород; желтый либо оранжевый = ацетилен)!

- Все клапаны перед началом работы должны быть закрыты.
- Вынуть рукоятку из стального ящика.
- Выбрать подходящую горелку и укрепить на рукоятке.
- Закрепить шланги на рукоятке.
- Подключить баллонный редуктор к баллону, а шланги последовательно к редукционным клапанам.
- Перед открыванием ацетиленового или кислородного баллонов, проверить все соединения на газонепроницаемость!
- Открывание ацетиленового баллона.
- Слегка открыть клапан точной регулировки для горючего газа (**желтый**) на рукоятке, пока не будет слышно и видно как выходит горючий газ.
- Зажечь пламя с помощью устройства безопасного зажигания.
- Медленно открыть клапан точной регулировки кислорода на рукоятке (**синий**), пока не появится остроконечное, оформленное пламя.
- Последующая регулировка пламени осуществляется с помощью регулирующего клапана на баллоне или регулирующих клапанов на рукоятке.

Высокотемпературная пайка

Оптимальное пламя для высокотемпературной пайки: остроконечное оформленное пламя с четко видимым острием

- Очистить соединяемые поверхности, сделать их гладкими и закруглить края. Прогреть место пайки. Острие палочки припоя поместить на место пайки, расплавить каплю припоя и расширить ее с помощью постоянного движения пламени.

Для высокотемпературной пайки можно использовать только картридж МАКСИГАЗ. Для этого необходимы газовый регулировочный клапан и соответствующая горелка (принадлежности).

Для подключения к трехгазовой установке, закрыть подачу ацетилена на редукторе, убрать подключение шланга и подключить шланг с адаптером к картриджу МАКСИГАЗ.

Сварка и резка

Принципиально при этом пламя сварки должно соответствовать общим параметрам толщине заготовки, форме шва, позиции сварки, теплопроводности материала и уровню собственной подготовки.

- Для сварки стали большой толщины широко открыты оба клапана, а для сварки листовой стали с ограниченной толщиной слегка завернуть клапаны.
- Прогреть материал и палочку припоя.
- Как только шов металла начнет плавиться с обеих сторон, приложить палочку припоя. **Обратите внимание на равномерное нагревание места сварки!**
- Водить горелку вокруг палочки припоя полукруговыми движениями.
- Для газовой резки используется комплект для резки с лопастным рычагом с резочной форсункой.

Оптимальное пламя резки имеет при этом маленький пологий конус ядра пламени, а также ярко синюю, острую струю.

Вывод из эксплуатации

Выключение в обратной последовательности:

Сначала закрыть клапан точной регулировки кислорода на рукоятке, затем только клапан точной регулировки для горючего газа.

Теперь следует закрыть кислородный редукционный клапан или клапан точной регулировки на картридже горючего газа.

Внимание! Всегда соблюдать последовательность зажигания горелки, а также выключения. В противном случае существует опасность обратной вспышки пламени!

При длительных перерывах или окончании работ следует закрыть вентиль баллона, а газ в аппарате должен выгореть. затем закрыть регулировку газа и остудить горячие части аппарата. Демонтировать и упаковывать только в охлажденном состоянии.

Условия хранения и транспортировки

При длительных перерывах или транспортировке на машине емкости следует отсоединить.

Хранение и транспортировка только со стоящими емкостями.

Многоразовые емкости следует заправлять исключительно на авторизованных специальных предприятиях.

Неправильная заправка может стать причиной тяжелых несчастных случаев.

Принадлежности

Необходимые принадлежности и бланк заказа Вы найдете на странице 26 и далее.

Техобслуживание

Если в аппарате обнаружались неполадки, такие как например, неравномерное поступление газа, обратная вспышка пламени или засорение форсунки, немедленно закрыть клапаны на рукоятке, а также ацетиленовый и кислородный баллоны.

Далее остудить трубку горелки в воде. Затем следует почистить или заменить горелку.

Одновременно следует проверить шланги на правильность установки и подключения.

Если неисправность не устраняется, комплект следует проверить у специалиста или в ближайшем сервисном центре ROTHENBERGER.

OPTIONAL

3.5146



3.5140



54.0850



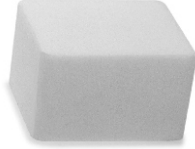
54.0855



53.0250



53.0310



56.1550



56.1351

56.1352



3.1050



4.5268



3.5611



4.0500



www.rothenberger.com



www.rothenberger.com



www.rothenberger.com



www.rothenberger.com



www.rothenberger.com



www.rothenberger.com

